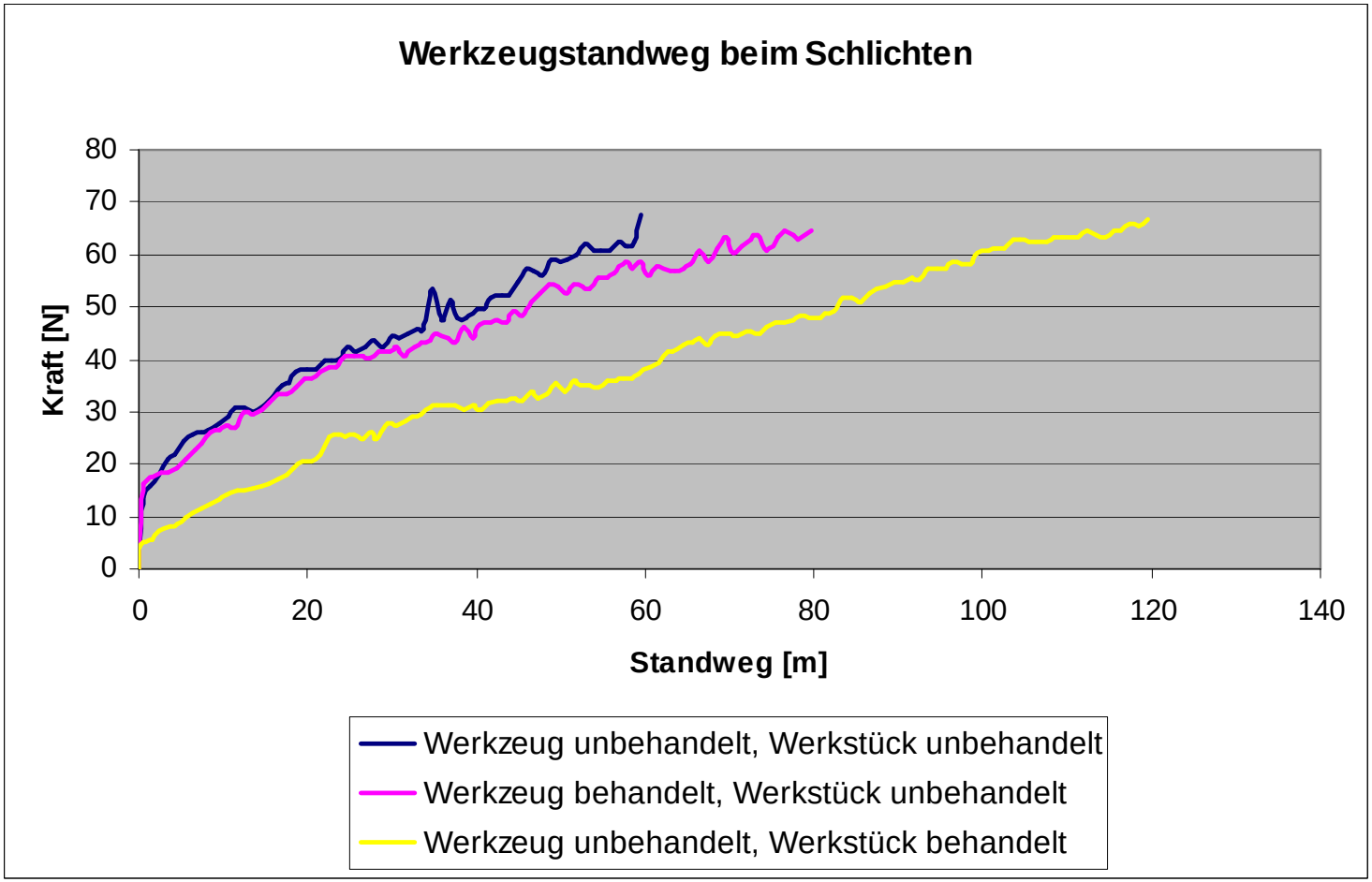
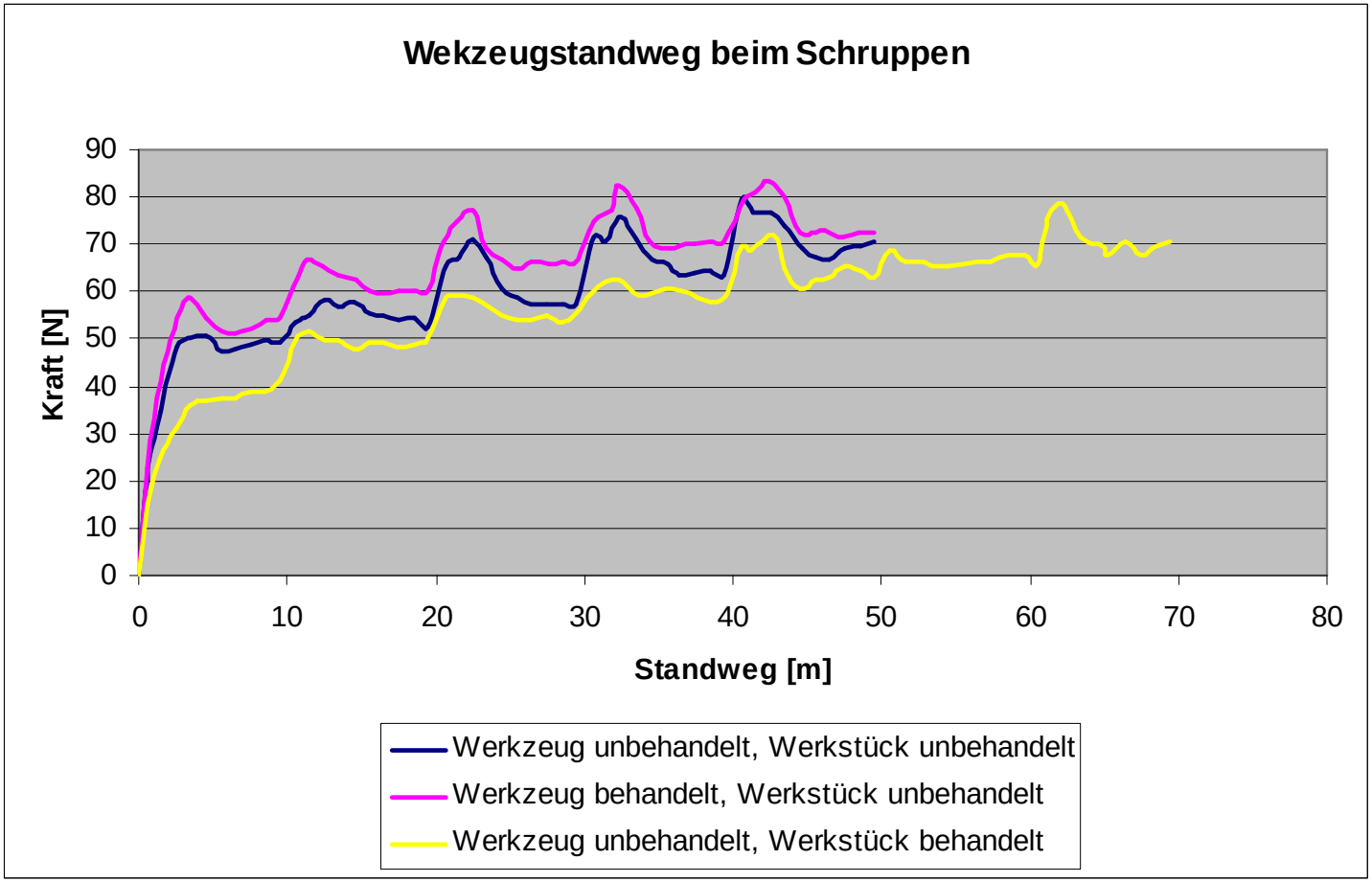

Werkzeugstandweg beim Schlichten
Kraft [N]
0
10
20
30
40
50
60
70
80
0
20
40
60
80
100
120
140
Standweg [m]
Werkzeug unbehandelt, Werkstück unbehandelt
Werkzeug behandelt, Werkstück unbehandelt
Werkzeug unbehandelt, Werkstück behandelt


Wekzeugstandweg beim Schruppen
Kraft [N]
90
80
70
60
50
40
30
20
10
0
0
10
20
30
40
50
60
70
80
Standweg [m]
Werkzeug unbehandelt, Werkstück unbehandelt
Werkzeug behandelt, Werkstück unbehandelt
Werkzeug unbehandelt, Werkstück behandelt